



# Langesund Rotaryklubb



## Referat fra Rotarymøtet 31.10.18

13 medlemmer og 1 gjest, Elin Thommesen, deltok på bedriftsbesøket på Pipelife.

Fabrikkdirektør Knut Vegard Oddnes ønsket oss alle velkommen.

Han startet sin orientering med en video med temaet «*Vann og energi*». Videoen viste hva rørene benyttes til, kloakker og vannforsyning til byer, og at dette produktet nesten alltid ligger nedi bakken, slik at de vanligvis er usynlig for oss. Rørene benyttes også til vannavkjøling i ulike prosesser i industrien og ulike prosesser ellers. Prosessen med å lage denne type rør kalles LLLD Concept, Long Length Large Diameter Concept.

Kundene er hovedsakelig grossister, mens sluttkundene er kommuner over hele verden. Rørene lages etter den enkelte kundes spesifikasjoner mht diameter og lengde.

Pipelife lager rør med diameter fra noen få cm opp til 2,50 m. Det planlegges forbedringer for å kunne lage rør med diameter opp til 3 m. Det spesielle med rørene er at de kan være opp til 600 m lange. De transporteres med slepebåt til kjøper/bestemmelsessted så sant det er mulig. Det erstatter flere hundre lastebiler. Miljø står høyt oppe på agendaen for bedriften.

I disse dager ankommer en slepebåt Malaysia med et slep rør med lengder på bortimot 600 m, total lengde ca. 3300 m, og diameter 2,50 m. Slepets forlot Skjærkøya 30. mai i år! Tidligere hadde det lengste slepet gått til Sør-Amerika, Uruguay.

Råstoffet, pellets, kommer fra Belgia.

Pipelife ble startet av nordmannen Martin Botten i 1969 på Nord-Møre. Bedriften har skiftet navn flere ganger. I dag har de fabrikker i Surnadal, på Ringebru og på Stathelle. Bedriften har

vært på Skjærkøya siden 1987. Bedriften eies nå av Wienerberger med hovedkontor i Østerrike. På Skjærkøya lages de rørene med størst diameter. På Skjærkøya er de ca. 40 ansatte, 1 lærling. Neste år har de til hensikt å ta inn 4 lærlinger. Det arbeides helkontinuerlige skift med 3 ansatte på hvert skift.

Besøket nede i produksjonshallen viste at de har 7 produksjonslinjer, dvs. 7 maskiner som «spyr ut» rør i ulike diameter. Et langt rør på 600 m med diameter på ca. 1,50 m tar ca. 14 dager å produsere. Diameteren kan tilpasses den enkelte kundes spesifikasjoner og ønsker.

Rolf takket for et interessant besøk ved å overrekke vår vert den vanlige «polposen»! Og han ønsket oss velkommen tilbake neste år!

*Berit, ref.*